

RTP 109

聚丙烯

RTP Company

Technical Data

产品说明

Glass Fiber

总体

- | | |
|----------|-----------------------|
| 填料/增强材料 | • 玻璃纤维增强材料, 50% 填料按重量 |
| RoHS 合规性 | • 联系制造商 |
| 加工方法 | • 注射成型 |

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
比重	1.33	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.10 到 0.30	%	ASTM D955

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	11700	MPa	ASTM D638
抗张强度	63.4	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	1.0 到 2.0	%	ASTM D638
弯曲模量	8960	MPa	ASTM D790
弯曲强度	97.9	MPa	ASTM D790

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	53	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	190	J/m	ASTM D256

热性能

	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	121	°C	ASTM D648

可燃性

	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	1.50 mm, Values per RTP Company testing.	HB	UL 94

补充信息

	额定值	单位制
Primary Additive	50	%

注射

	额定值	单位制
干燥温度	79.4	°C
干燥时间	2.0	hr
加工 (熔体) 温度	191 到 232	°C
模具温度	32.2 到 65.6	°C
注塑温度	68.9 到 103	MPa